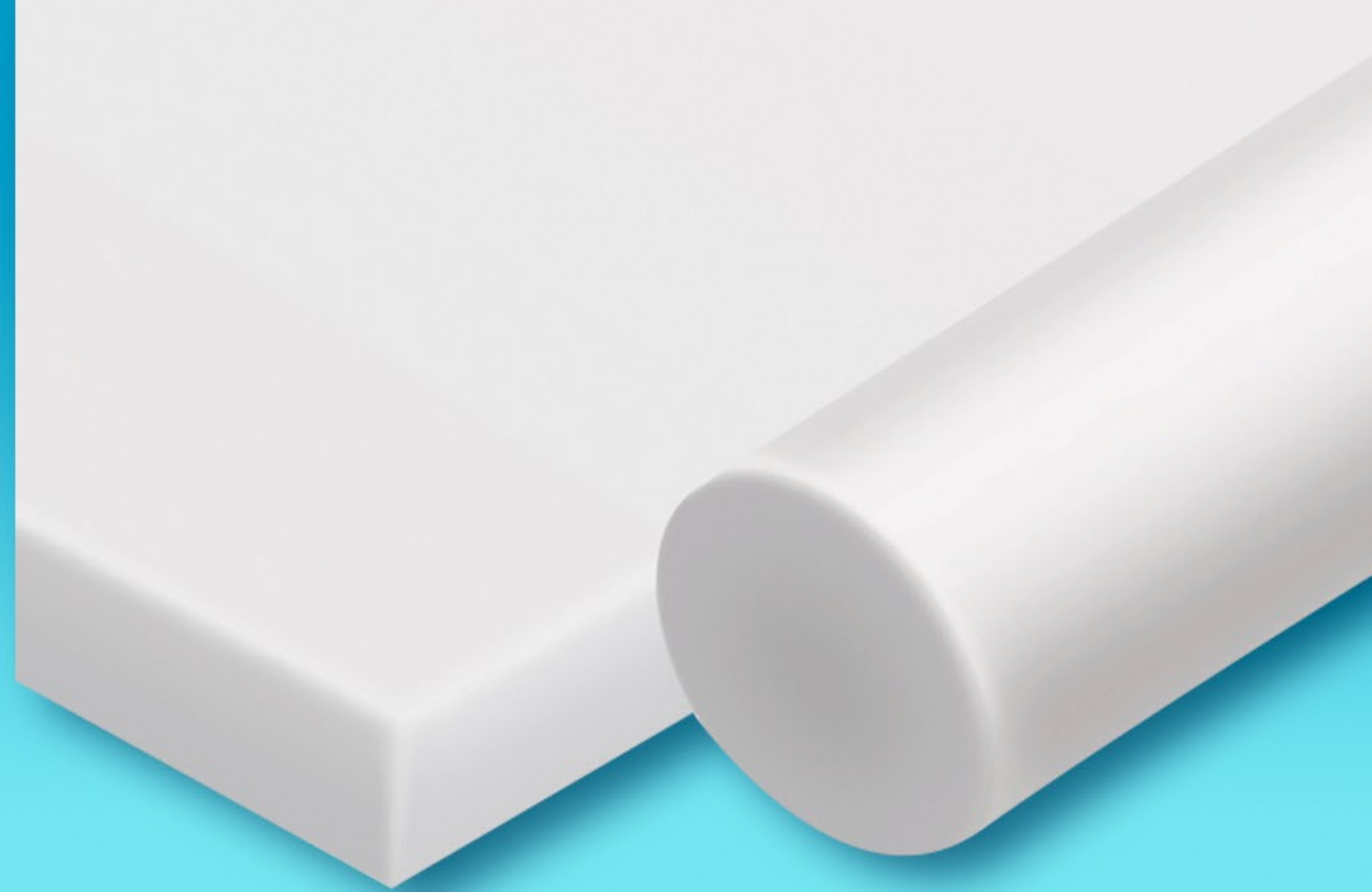


# PLÁSTICOS DE INGENIERÍA TEFLÓN 100% VIRGEN

## Ficha Técnica



### PROPIEDADES TÉRMICAS

Estabilidad térmica	Es uno de los materiales plásticos térmicamente más estables. A 260° C no existe descomposición apreciable. A 327° C el P.T.F.E. toma un aspecto amorfo gelatinoso, sin fundir, conservando todavía sus formas geométricas.
Dilatación	El coeficiente de dilatación es lineal, y varía con la temperatura.
Conductividad Térmica	Relativamente baja, por lo que puede considerarse al P.T.F.E. un buen aislante. El agregado de cargas aumenta la conductividad térmica.

### COMPORTAMIENTO FRENTE A AGENTES EXTERNOS

Resistencia química	ALTA
Resistencia a solventes	Insoluble en cualquier solvente hasta los 300° C.
Resistencia a los agentes atmosféricos	ALTA
Resistencia a la luz	ALTA
Resistencia a radiaciones	Las radiaciones tienden a provocar la rotura de la molécula de P.T.F.E., especialmente en presencia del oxígeno.
Permeabilidad a gases	Las características de permeabilidad son similares al resto de los materiales plásticos.

### PROPIEDADES FISICO – MECÁNICAS

Resistencia a la tracción y compresión	Conserva sus valores en un amplio rango de temperaturas, y puede ser usado en servicio continuo hasta los 260° C, mientras que a -270° C conserva todavía una cierta plasticidad a la compresión.
Resistencia a la flexión	Relativamente flexible y no se rompe.
Memoria plástica	ALTA - Al someter a deformaciones de tracción y compresión por debajo del límite de rotura, parte de estas deformaciones permanece, creando tensiones que se pueden eliminarse por calentamiento.
Coefficiente de Fricción	BAJO - 0,04 - 0,15 Posee el coeficiente de fricción más bajo conocido entre todos los materiales sólidos.

### PROPIEDADES ELÉCTRICAS

Rigidez dieléctrica	Varía con el espesor y disminuye con el aumento de frecuencia. Queda prácticamente constante hasta los 300° C 4.2.
---------------------	--

### PROPIEDADES DE LA SUPERFICIE

Elevada anti adhesividad, por lo cual su superficie resulta difícilmente humectable. El ángulo de contacto con el agua es de 110 °, y líquidos con una tensión superficial superior a 20 dinas/cm. no mojan al P.T.F.E.
---

El Teflón es un polímero de altísimo peso molecular, cuya molécula está constituida por átomos de flúor y de carbono, unidos entre sí por una fuerza que químicamente es una de las más elevadas que se conocen, lo cual convierte al P.T.F.E en inerte, ya que el enlace químico en la molécula es prácticamente imposible de romper.

## CARACTERÍSTICAS

- Elevada resistencia térmica.
- Elevada resistencia química y a los solventes.
- Elevada anti adhesividad.
- Elevadas características dieléctricas.
- Bajo coeficiente de fricción.
- Sanitario.

## APLICACIONES

1. Cojinetes
2. Boquillas
3. Cierres
4. Empaquetaduras
5. Arandelas
6. Aislantes
7. Juntas
8. Asientos de válvulas